

## TONDO FORATO - PRODUZIONE PROPRIA

**Tondo:** LAMINATO, IN COLATA CONTINUA e FORGIATO / FUCINATO.

**Finitura Esterna:** GREZZO e TORNITO nelle varie qualità di acciaio certificato.

### Caratteristiche Impianti Foratura

<b>Lunghezza:</b>	da 1000 mm a 6850 mm
<b>Diametro esterno:</b>	da 70 mm a 1000 mm
<b>Foro:</b>	da 30 mm a 400 mm
<b>Peso massimo:</b>	kg 20.000

### Impianti di Foratura

Impianto BERTHIEZ	Fori da mm 20 ÷ mm 70 (di mm 5 in 5)
Impianto GIANA 1	Fori da mm 80 ÷ mm 290 (di mm 10 in 10)
Impianto GIANA 2	Fori da mm 80 ÷ mm 400 (di mm 10 in 10)

Siamo inoltre in grado di eseguire **TORNITURE** su Tondi con:

**Diametro massimo:** Ø 1000 / **Lunghezza:** mm 3000 ÷ mm 6500

## TUBI PER APPLICAZIONE MECCANICA E STRUTTURALE

Oltre alle forature profonde Bussola In offre alla sua clientela la possibilità di procurare **TUBI SALDATI - SENZA SALDATURA LAMINATI A CALDO PER APPLICAZIONI MECCANICHE E STRUTTURALE** di 1 e 2 scelta:

Norme corrispondenti: EN 10219-1, EN 10297-1, EN 10210-1

Qualità: E355-S235JR-S275JR-S355JR-S355IOH-S355J2H con CERTIFICATI EN 10204-1 3.1

### Gamma dimensionale:

<b>Diametri</b>	da 17,1 a 711,2 mm
<b>Spessori</b>	da 2,3 a 100 mm

### Servizio di taglio a misura:

N° 8 SEGATRICI A NASTRO Ø 850 mm MAX

TOLL. +/- 0 - 5 mm