



**ACCIAI INOSSIDABILI
RESISTENTI AL CALORE**

X8CrNi25-21 – Nr. 1.4845

NORME DI RIFERIMENTO

EN 10095: 1999

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10095: 1999		UNI 6900: 71	-		NF A 35-578-91	BS 1501 pt. 3-80	AISI
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
X8CrNi25-21	1.4845	X 22 CrNi 25 20	-		Z 8 CN 25 - 20	310S16	310 S

COMPOSIZIONE CHIMICA / ANALISI DI COLATA (%)

USA	C/max	Si/max	Mn/max	P/max	S/max	N/max	Cr	Ni
AISI 310	0,25	1,50	2,00	0,045	0,03	0,1	22,0÷24,0	19,0÷22,0
AISI 310 S	0,10	1,50	2,00	0,045	0,015	0,11	24,0÷26,0	19,0÷22,0

CARATTERISTICHE MECCANICHE del pelato siderurgico (1X) allo stato solubilizzato

Spessore max (mm)	Durezza HB max	Rp _{0,2} (MPa) min	Rp _{1,0} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
100	192	210	250	500÷700	35

CARATTERISTICHE MECCANICHE di filo e rotoli trafilati (2H)

Classe di resistenza	+C 600	+C 700	+C 800	+C 900	+C 1000	+C 1100	+C 1200	+C 1400	+C 1600
R _m (MPa)	600÷800	700÷900	800÷1000	900÷1100	1000÷1250	1100÷1350	1200÷1450	1400÷1700	1600÷1900



**ACCIAI INOSSIDABILI
RESISTENTI AL CALORE**

X8CrNi25-21 – Nr. 1.4845

NORME DI RIFERIMENTO

EN 10095: 1999

CARATTERISTICHE MECCANICHE di filo e rotoli trafilati solubilizzati (2D)

Spessore	$0,10 \leq d \leq 0,20$	$0,20 \leq d \leq 0,50$	$0,50 \leq d \leq 1,00$	$1,00 \leq d \leq 3,00$	$3,00 \leq d \leq 5,00$	$5,00 \leq d \leq 16,00$
R _m (MPa) max	1050	1000	950	900	850	800
A (%) max	20	30	30	30	35	35

CARATTERISTICHE MECCANICHE di filo e rotoli per deformazione a freddo

Spessore max (mm)	Laminato (+AT) o Pelato (+AT +PE)		Trafilato (+AT +C)		Trafilato solubilizzato (+AT +C +AT)		Trafilato solubilizzato skinpassato (+AT +C +AT +LC)	
	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min
2÷5	-	-	-	-	670	68	720	63
5÷10	650	68	780	-	650	68	700	63
10÷25	650	68	750	-	650	68	-	-
25÷50	650	68	-	-	-	-	-	-

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Solubilizzazione (acqua, aria)
°C	950÷1200	1050÷1150