



ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENITICI

X8CrNiS18-9 – Nr. 1.4305

NORME DI RIFERIMENTO

EN 10088-3: 2014 (Laminati a caldo e finiti a freddo)

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10088-3: 2005		UNI 6900: 71	DIN 17440-85		NF A 35-574-90	BS 970 pt.3 -91	AISI
Qualità	N°						
X8CrNiS18-9	1.4305	X 10 CrNiS 18 09	X8CrNiS18-09	1.4305	Z8 CNF 18 - 09	303S31	303

COMPOSIZIONE CHIMICA / ANALISI DI COLATA (%)

C/max	Si/max	Mn/max	P/max	S	N/max	Cr	Cu/max	Ni
0,10	1,00	2,00	0,045	0,15÷0,35	0,10	17,0÷19,0	1,00	8,0÷10,0

CARATTERISTICHE MECCANICHE del pelato siderurgico (1X) allo stato solubilizzato

Spessore max (mm)	Durezza HB max	Rp _{0,2} (MPa) min	Rp ₁ (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	Resistenza alla corrosione intergranulare	
						allo stato di fornitura	allo stato saldato
100	230	190	225	500÷750	35	NO	NO

CARATTERISTICHE MECCANICHE delle barre trafilate (2H, 2B) e rettificate (2G) allo stato solubilizzato

Spessore max (mm)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa) max	A ₅ (%) min
≤ 10	400	600÷950	15
> 10 ≤ 16	400	600÷950	15
> 16 ≤ 40	190	500÷850	20
> 40 ≤ 63	190	500÷850	20
> 63 ≤ 100	190	500÷750	35



ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENITICI

X8CrNiS18-9 – Nr. 1.4305

NORME DI RIFERIMENTO

EN 10088-3: 2014 (Laminati a caldo e finiti a freddo)

CARATTERISTICHE MECCANICHE di filo e rotoli trafilati (2H)

Classe di resistenza	+C 600	+C 700	+C 800	+C 900	+C 1000	+C 1100	+C 1200	+C 1400	+C 1600
Rm (MPa)	600÷800	700÷900	800÷1000	900÷1100	1000÷1250	1100÷1350	1200÷1450	1400÷1700	1600÷1900

CARATTERISTICHE MECCANICHE di filo e rotoli trafilati ricotti (2D)

Spessore	$0,10 \leq d \leq 0,20$	$0,20 \leq d \leq 0,50$	$0,50 \leq d \leq 1,00$	$1,00 \leq d \leq 3,00$	$3,00 \leq d \leq 5,00$	$5,00 \leq d \leq 16,00$
Rm (MPa) max	1050	1000	950	900	850	800
A (%) max	20	30	30	30	35	35

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Solubilizzazione (acqua, aria)
°C	900÷1200	1000÷1100