



ACCIAI DA COSTRUZIONE PER MOLLE

52SiCrNi5 – Nr. 1.7117

NORME DI RIFERIMENTO

EN 10089: 2002 | UNI 3545-80

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10089: 2002		UNI 3545	-		-	-	AISI/SAE
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
52SiCrNi5	1.7117		-	-			-

COMPOSIZIONE CHIMICA / ANALISI DI COLATA (%)

C	Si	Mn	P/max	S/max	Cr	Ni
0,49 ÷ 0,58	0,70 ÷ 0,90	1,20 ÷ 1,50	0,035	0,035	0,70 ÷ 1,00	0,50 ÷ 0,70

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Diametro mm	R _e min	R _m	R _{p 0,2} min	A (%) min	C (%) min	KCU min	HB per informazione	HRC per informazione
	N/mm ²	N/mm ²	kgf/mm ²			J		
10	1220	1450 ÷ 1750	1300	6	35	10	409 ÷ 482	44 ÷ 50

TEMPRABILITA' DI JOMINY

Limiti della gamma		Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)														
		1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
+H	Max	63	63	63	62	62	62	61	61	60	59	57	56	54	52	49
	Min	56	56	55	55	54	53	52	51	47	42	38	35	33	31	30



ACCIAI DA COSTRUZIONE PER MOLLE

52SiCrNi5 - Nr. 1.7117

NORME DI RIFERIMENTO

EN 10089: 2002 | UNI 3545-80

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Fucinatura	Normalizzazione	Ricottura globulare	Tempra	Rinvenimento
°C	1100-900	870 aria	820 in forno fino a 720 poi aria (HB max 230)	840-870 olio	400-450 aria