



ACCIAI DA CEMENTAZIONE

30NiCrMo12 – Nr. 1.6655

NORME DI RIFERIMENTO

UNI EN 7845

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
-		UNI 7845	-		AFNOR	-	AISI/SAE
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
30NiCrMo12	1.6655		-	-	30NCD12		

COMPOSIZIONE CHIMICA / ANALISI DI COLATA (%)

C	Si	Mn	P/max	S/max	Cr	Ni	Mo
0,28 ÷ 0,35	0,15 ÷ 0,40	0,5 ÷ 0,8	0,035	0,035	0,6 ÷ 1	2,6 ÷ 3,2	0,3 ÷ 0,5

CARATTERISTICHE MECCANICHE su provino bonificato

Diametro mm	Re/Rp min N/mm ²	R _m N/mm ²	A (%) min	KV J min T 20°C	HB di fornitura
≤ 16	785	980 ÷ 1180	14	40	max 260
≤ 40	785	980 ÷ 1180	14	40	max 260
≤ 100	735	930 ÷ 1130	13	37,5	max 260
≤ 160	685	880 ÷ 1030	14	35	max 260
≤ 250	685	880 ÷ 1030	14	35	max 260

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Fucinatura	Normalizzazione	Ricottura subcritica	Ricottura isoterma	Tempra	Rinvenimento
°C	1100 ÷ 900	840 ÷ 870	640 ÷ 670	800 620x24h	830 ÷ 850	550 ÷ 650