



ACCIAI SPECIALI

L43 – 4340

NORME DI RIFERIMENTO

ASTM A320/A320M

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
-		UNI 7847 - 78	DIN		NF A 35-552-86	BS 970 pt. 1 - 96	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
40NiCrMo7	1.6565	40NiCrMo7	40NiCrMo8-4	1.6562	-	817M40	4340

COMPOSIZIONE CHIMICA / ANALISI DI COLATA (%)

C	Si	Mn	P/max	S/max	Cr	Mo	Ni	Al
0,38 ÷ 0,43	0,15 ÷ 0,35	0,60 ÷ 0,85	0,035	0,040	0,70 ÷ 0,90	0,20 ÷ 0,30	1,65 ÷ 2,00	0,020 ÷ 0,050

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Spessore mm	Bonificato (+QT)					
	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa) min	A ₅ (%) min	Z (%) min	HB/max	KV-101°C/min
≤ 100	725	860	16	50	321	27J

TEMPRABILITA' DI JOMINY

Limiti della gamma	Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)															
	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
+H	Max	60	60	60	60	60	60	60	60	59	58	58	58	57	56	56
	Min	52	52	52	52	52	52	52	52	51	50	49	48	47	45	44

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Ricottura isoterma	Normalizzazione	Tempra in acqua o olio	Rinvenimento
°C	900 ÷ 1100	800 ÷ 900 → 640	860 ÷ 880	830 ÷ 860	550 ÷ 650