



ACCIAI DA CEMENTAZIONE LEGATI

16NiCr4 – Nr. 1.5714

16NiCrS4 – Nr. 1.5715

NORME DI RIFERIMENTO

EN ISO 683-3: 2018 (Laminati) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10084: 2008 EN 10277-4: 2008		UNI 7846-78	DIN 17210-84		NF A 35-551-86	BS 970 pt.1 -96	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
16NiCr4	1.5714	16CrNi4	-	-	-	637M17	-
16NiCrS4	1.5715						

COMPOSIZIONE CHIMICA / ANALISI DI COLATA (%)

EUROPA	C	Si	Mn	P/max	S	Cr	Ni	Cu/max	Al	Pb
16NiCr4	0,13÷0,19	0,15÷0,40	0,70÷1,00	0,025	≤ 0,035	0,60÷1,00	0,80÷1,10	0,40	0,020÷0,050	-
16NiCrS4					0,020÷0,040					-
16NiCrS4Pb					0,020÷0,040					0,15÷0,30

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI LAMINATI con riferimento alla durezza (HB)

Ricottura di cesoiabilità (+S)	Ricotto in relazione a prescrizioni di durezza massima (+A)	Trattato in relazione alla gamma di durezza (+TH)		Trattato in relazione ad una struttura ferritica/perlitica e ad una gamma di durezza (+FP)	
≤ 255	≤ 217	≥ 166	≤ 217	≥ 156	≤ 207



ACCIAI DA CEMENTAZIONE LEGATI

16NiCr4 – Nr. 1.5714

16NiCrS4 – Nr. 1.5715

NORME DI RIFERIMENTO

EN ISO 683-3: 2018 (Laminati) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI FINITI A FREDDO

Spessore mm	+A + Pelato rullato (+A +SH)	+A + Trafilato a freddo (+A +C)	FP + Pelato rullato (+FP +SH)	FP + Trafilato a freddo (+FP +C)
	Durezza HB max	Durezza HB max	Durezza HB	Durezza HB
≥ 5 ≤ 10	-	270	-	-
> 10 ≤ 16	-	260	-	-
> 16 ≤ 40	217	255	156÷207	156÷245
> 40 ≤ 63	217	255	156÷207	156÷240
> 63 ≤ 100	217	255	156÷207	156÷240

TEMPRABILITA' DI JOMINY

Limiti della gamma		Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)												
		1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40
+H	Max	47	46	44	42	40	38	36	34	32	30	29	28	28
	Min	39	36	33	29	27	25	23	22	20	-	-	-	-
+HH	Max	47	46	44	42	40	38	36	34	32	30	29	28	28
	Min	42	39	37	33	31	29	27	26	24	22	21	20	20
+HL	Max	44	43	40	38	36	34	32	30	28	26	25	24	24
	Min	39	36	33	29	27	25	23	22	20	-	-	-	-

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Cementazione	Tempra a cuore	Tempra della superficie cementata	Rinvenimento di distensione
°C	900÷1150	880÷980	850÷890	780÷820	150÷200